

МОСКОВСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ «МАМИ»		Кафедра «Детали машин и ПТТ»		Техническое задание на курсовой проект по дисциплине «Детали машин и основы конструирования»		ДМ-6		Спроектировать привод к пластинчатому конвейеру для штучных грузов																																																																																																																	
Кафедра «Детали машин и ПТТ»																																																																																																																									
Техническое задание на курсовой проект по дисциплине «Детали машин и основы конструирования»																																																																																																																									
ДМ-6		Спроектировать привод к пластинчатому конвейеру для штучных грузов																																																																																																																							
Блок нагружения					<p>1. Цилиндрический редуктор с косозубыми (прямозубыми шевронными) зубчатыми колесами.</p> <p>2. Муфту комбинированную: зубчато-фрикционную;</p> <p>3. Рабочие чертежи: тихоходного вала редуктора; зубчатого колеса; проходной крышки подшипниковой опоры редуктора; пружины муфты; втулки; стакана;</p> <p>4. Монтажный чертеж привода.</p>																																																																																																																				
<p>Варианты</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Напряжение ветвей двух цепей конвейера</th> <th colspan="2">Скорость цепи</th> <th colspan="2">Шаг цепи конвейера</th> <th colspan="2">Число зубьев тяговых звездочек конвейера</th> <th colspan="2">Расстояние между звездочками</th> <th colspan="2">Высота центра приводной станции</th> <th colspan="2">Ресурс работы привода</th> </tr> <tr> <th>F1</th> <th>F2</th> <th>V</th> <th>t</th> <th>z</th> <th>l</th> <th>h</th> <th>Lh тыс. час</th> <th>10</th> <th>14</th> <th>12</th> <th>16</th> <th>15</th> <th>18</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>3,7</td> <td>1,9</td> <td>0,52</td> <td>0,16</td> <td>5</td> <td>0,4</td> <td>0,5</td> <td>10</td> <td>0,5</td> <td>0,55</td> <td>0,6</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>3,6</td> <td>2,0</td> <td>0,6</td> <td>0,125</td> <td>6</td> <td>0,55</td> <td>0,6</td> <td>14</td> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>0,65</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>3,4</td> <td>2,2</td> <td>0,5</td> <td>0,1</td> <td>7</td> <td>0,6</td> <td>0,65</td> <td>12</td> <td>0,65</td> <td>0,6</td> <td>0,65</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>4,1</td> <td>2,6</td> <td>0,55</td> <td>0,125</td> <td>6</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>16</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,5</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>3,9</td> <td>2,2</td> <td>0,65</td> <td>0,1</td> <td>7</td> <td>0,45</td> <td>0,6</td> <td>15</td> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>0,65</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,45</td> </tr> <tr> <td>4,2</td> <td>2,2</td> <td>0,7</td> <td>0,1</td> <td>6</td> <td>0,45</td> <td>0,6</td> <td>18</td> <td>0,6</td> <td>0,6</td> <td>0,65</td> <td>0,5</td> <td>0,6</td> <td>0,45</td> </tr> </tbody> </table>										Напряжение ветвей двух цепей конвейера		Скорость цепи		Шаг цепи конвейера		Число зубьев тяговых звездочек конвейера		Расстояние между звездочками		Высота центра приводной станции		Ресурс работы привода		F1	F2	V	t	z	l	h	Lh тыс. час	10	14	12	16	15	18	3,7	1,9	0,52	0,16	5	0,4	0,5	10	0,5	0,55	0,6	0,5	0,6	0,45	3,6	2,0	0,6	0,125	6	0,55	0,6	14	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45	3,4	2,2	0,5	0,1	7	0,6	0,65	12	0,65	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45	4,1	2,6	0,55	0,125	6	0,5	0,5	16	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,45	3,9	2,2	0,65	0,1	7	0,45	0,6	15	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45	4,2	2,2	0,7	0,1	6	0,45	0,6	18	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45
Напряжение ветвей двух цепей конвейера		Скорость цепи		Шаг цепи конвейера		Число зубьев тяговых звездочек конвейера		Расстояние между звездочками		Высота центра приводной станции		Ресурс работы привода																																																																																																													
F1	F2	V	t	z	l	h	Lh тыс. час	10	14	12	16	15	18																																																																																																												
3,7	1,9	0,52	0,16	5	0,4	0,5	10	0,5	0,55	0,6	0,5	0,6	0,45																																																																																																												
3,6	2,0	0,6	0,125	6	0,55	0,6	14	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45																																																																																																												
3,4	2,2	0,5	0,1	7	0,6	0,65	12	0,65	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45																																																																																																												
4,1	2,6	0,55	0,125	6	0,5	0,5	16	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,45																																																																																																												
3,9	2,2	0,65	0,1	7	0,45	0,6	15	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45																																																																																																												
4,2	2,2	0,7	0,1	6	0,45	0,6	18	0,6	0,6	0,65	0,5	0,6	0,45																																																																																																												
Студент гр. 5-ЗК-6		Преподаватель								Березинский В.Г.																																																																																																															